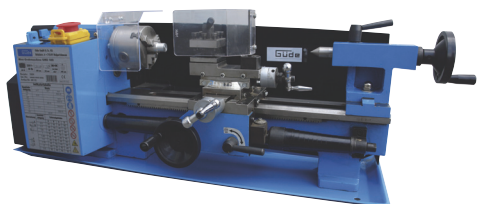


D Bitte lesen und aufbewahren!

GB Please read and save these instructions! • **F** A lire et à conserver soigneusement • **I** Si prega di leggere e conservare le istruzioni! • **NL** Lees en let goed op deze adviezen! • **CZ** Po přečtení uschovejte • **SK** Prosím prečítať a uschovať! • **HU** Olvassa el és őrizze meg • **SLO** Prosim preberite in shranite! • **HR** Molimo pročitati i sačuvati • **BG** Моля прочетете и запазете! • **RO** Va rugăm citiți și păstrați aceste instrucțiuni • **BA** Pre puštanja u rad pažljivo pročitajte uputstvo za upotrebu.



#48132

Drehzahleinstellung

Die Güde MINI-DREHMASCHINE GMD 400 ist mit einer Drehzahlsteuerung zum einfachen Einstellen der Drehzahl ausgerüstet.

Es gibt die 2 Geschwindigkeiten:

langsam: bis max. 1100 min⁻¹

Schnell: bis max. 2500 min⁻¹

Der gewünschte Drehzahlbereich wird durch den Schalthebel zur Drehzahlwahl auf der Maschinenrückseite eingestellt. Die endgültige Drehzahl wird durch den Drehzahl-Wahlschalter auf dem Bedienpult eingestellt.



**Vorschub-
einstellung**



max.
2500 min⁻¹



max.
1100 min⁻¹



GÜDE GmbH & Co. KG

Tel.: +49 (0) 79 04 / 700-360

Birkichstrasse 6

Fax: +49 (0) 79 04 / 700-51999

www.guede.com

D-74549 Wolpertshausen

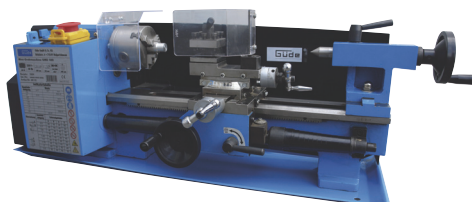
E-Mail: support@ts.guede.com

GB Please read and save these instructions!

D Bitte lesen und aufbewahren! • **F** A lire et à conserver soigneusement • **I** Si prega di leggere e conservare le istruzioni!

NL Lees en let goed op deze adviezen! • **CZ** Po přečtení uschovejte • **SK** Prosím prečítat' a uschovať! • **HU** Olvassa el és őrizze meg • **SLO** Prosimo preberite in shranite! • **HR** Molimo pročitati i sačuvati • **BG** Моля прочетете и запазете! •

RO Va rugăm citiți și păstrați aceste instrucțiuni • **BA** Pre puštanja u rad pažljivo pročitajte uputstvo za upotrebu.



#48132

Speed adjustment

The Güde GMD 400 "MINI" lathe's speed can be adjusted easily due to its speed control.

The two available speeds are:

slow: max. 1,100 min⁻¹

fast: max. 2,500 min⁻¹

The desired speed range can be set through the control lever on the back of the machine. The effective speed can be adjusted with the selector switch on the control panel.



Feed setting



max.

2,500 min⁻¹



max.

1,100 min⁻¹