



Produktseite

Holzspalter GHS 500/6,5TE

Art.-Nr.: 02048

- 2-Hand-Sicherheitsbedienung
- hochwertiges Hydrauliksystem
- leistungsstarker Elektromotor
- standfestes Untergestell für ergonomisches Arbeiten
- Sicherheitsabdeckung im Spaltbereich
- stabiler Ablagetisch für Spaltgut
- Fahrgriff & Transporträder

Technische Daten:

| | |
|--------------------------|----------------------|
| Netzspannung: | 230 V |
| Frequenz: | 50 Hz |
| Betriebsart: | S3/20% |
| Schutzklasse: | F |
| Schutzart (IP): | 54 |
| Motorleistung (P1): | 2,6 kW |
| Motordrehzahl: | 2820 1/min |
| Höhe des Tisches: | 1070 Arbeitshöhe mm |
| Hydraulikölmenge: | 3,2 l |
| Hydraulikdruck: | 240 bar |
| Typ des Hydrauliköls: | HLP46 |
| Zylinderhub: | 390 mm |
| max. Spaltdruck: | 6,5 t |
| Spaltgutlänge: | 520 mm |
| Vorlaufgeschwindigkeit: | 0,032 m/s |
| Rücklaufgeschwindigkeit: | 0,065 m/s |
| max. Spaltgut Ø: | 250 mm |
| Lärmwertangabe LWA: | 86 dB |
| Maße LxBxH: | 1.315 x 405 x 620 mm |
| Nettogewicht: | 73 kg |
| Bruttogewicht: | 77 kg |



VE 6



L 980 x B 380 x H 510 mm

GTIN-Code

4015671816924